

Nafufill UW

Argamassa epóxi para utilização subaquática

Descrição

Argamassa tixotrópica de base epóxi, bi-componente, desenvolvida para aplicações submersa, locais com variação de nível e locais sujeitos a respingos.

Áreas de Aplicação

- Aplicações estruturais submersas em substratos de concreto ou de aço
- Reparos e Revestimentos em ambiente marítimo, ex: estacas de piers, plataformas petrolíferas, ancoradouro
- Reparos e Revestimentos de comportas, canais ou barragens
- Vedação de fôrmas e orifícios para grauteamento ou concretagem subaquática
- Revestimento de sacrifício em camisas metálicas e estruturas de concreto com perda de cobrimento avançado – Zona de Variação ou Alta abrasão
- Tamponamento provisório em Reservatórios, Tanques e Aquários

Vantagens

- Tixotrópico
- Boa resistência a abrasão
- Impermeável a água e óleos
- Fácil aplicação
- Elevadas resistências mecânicas
- Trabalhabilidade de até 50 min à 25°C após a mistura
- Excelente aderência ao concreto e aço
- Aplicações tanto submersas quanto emersas

Dados Técnicos

Característica	Valor	Observações
Densidade: (Comp. A)	1,50 – 1,75 g/cm ³	
(Comp. B)	1,25 – 1,45 g/cm ³	
(Mistura)	1,55 g/cm ³	
Consumo	1,55 kg/m ² /mm	Consumo estimado, podendo variar em função da rugosidade da base
Tempo de Trabalhabilidade	50 minutos	Temperatura de 25°C
Cura Final	7 dias	
Dureza Shore D	70	24 horas
	80	7 dias
Resistência à Compressão		ASTM C 579
	> 27,0 MPa	24 horas
	> 50,0 MPa	7 dias
Resistência à Flexão		ASTM D 790
	> 5,0 Mpa	24 horas
	> 15,0 MPa	7 dias
Aderência ao Cisalhamento		ASTM D 905
	> 31,0 kg/cm ²	24 horas
	> 95,0 kg/cm ²	7 dias
Proporção de mistura	1(A) : 1(B)	Base(A): Endurecedor(B) em peso

*Os resultados informados em ficha técnica foram obtidos em ensaios realizados em laboratório utilizando a proporção de mistura indicada. Para novos lotes ou ensaios em campo os valores podem apresentar variações.

Dados do Produto

Tipo de produto	Adesivo epoxídico de alta viscosidade
Estado	Alta viscosidade – tixotrópico
Cor	Cinza
Armazenagem	Manter as embalagens em cima de pallets em local coberto, fresco, seco, longe de temperaturas extremas ou fontes de calor, nas embalagens originais, separadas e lacradas.

Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens fechadas
Embalagens	Conjunto de 10,0 kg: Componente A = balde de 5,0 kg Componente B = balde de 5,0 kg

Método de Aplicação

Preparação do substrato

O substrato deve estar livre de quaisquer partículas soltas, óleos, nata de cimento, corrosões e outros agentes contaminantes que possam prejudicar a aderência do adesivo subaquático.

Para a limpeza do substrato deve-se prever uma boa raspagem superficial com escova de aço ou espátula. Verifica-se em algumas ocasiões a utilização de hidrojateamento de alta pressão, pressão superior a 5.000 PSI.

O adesivo epóxi não deve ser utilizado em bases de Polietileno, Polipropileno, Nylon e PTFE.

Mistura

Misturar os dois componentes em partes iguais por peso fora da água. Na ocasião sugere-se que se faça a mistura com as mãos molhadas, pegando parte de cada componente e ir misturando com cuidado. Nessa etapa é muito importante que se evite a incorporação de ar e consequente formação de bolhas na parte única misturada.

Condições de aplicação

O tempo de trabalhabilidade do **NAFUFILL UW** depende das condições climáticas. Temperaturas altas diminuem o tempo de endurecimento enquanto temperaturas mais baixas aumentam o tempo de endurecimento do produto.

Como regra, 10 °C a menos na temperatura ambiente duplica o "pot life"; 10 °C a mais reduz pela metade.

Durante a aplicação, a temperatura do substrato e do meio ambiente deve estar entre 5°C e 35 °C.

Aplicação

A aplicação do **NAFUFILL UW** deve ser realizada com o uso das mãos e com o auxílio de espátula ou desempenadeira metálica pressionando o material sobre o substrato danificado ou a ser revestido.

O **NAFUFILL UW** deve ser misturado manualmente com o auxílio de uma espátula, na proporção de 1:1 em peso do componente endurecedor B com o componente base A, em recipientes adequados por cerca de 3 a 5 minutos até obter uma mistura com textura homogênea.

A limpeza dos equipamentos e ferramentas deve ser feitas com o agente de limpeza *MC-Reinigungsmittel U*.

Cura

Não é necessário cura para o **NAFUFILL UW**.

Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens. Para mais informações de manuseio e segurança consulte a FISPQ do produto.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Todo Pedido de Compra ou Proposta Comercial deste Produto estão sujeitos cláusulas e condições previstas nas Condições Gerais de Venda e Entrega da MC-Bauchemie publicadas no site <https://www.mc-bauchemie.com.br/sobre-nos/#/politica-de-gestao-integrada>.

Edição 08/2022. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser indisponibilizada em substituição a esta.